

ABFALL-ZERKLEINERER

MIT EINWELLEN-TECHNOLOGIE

PRECUT | POWERLINE | FINECUT



KOMPROMISSLOS GEGEN ABFALL.

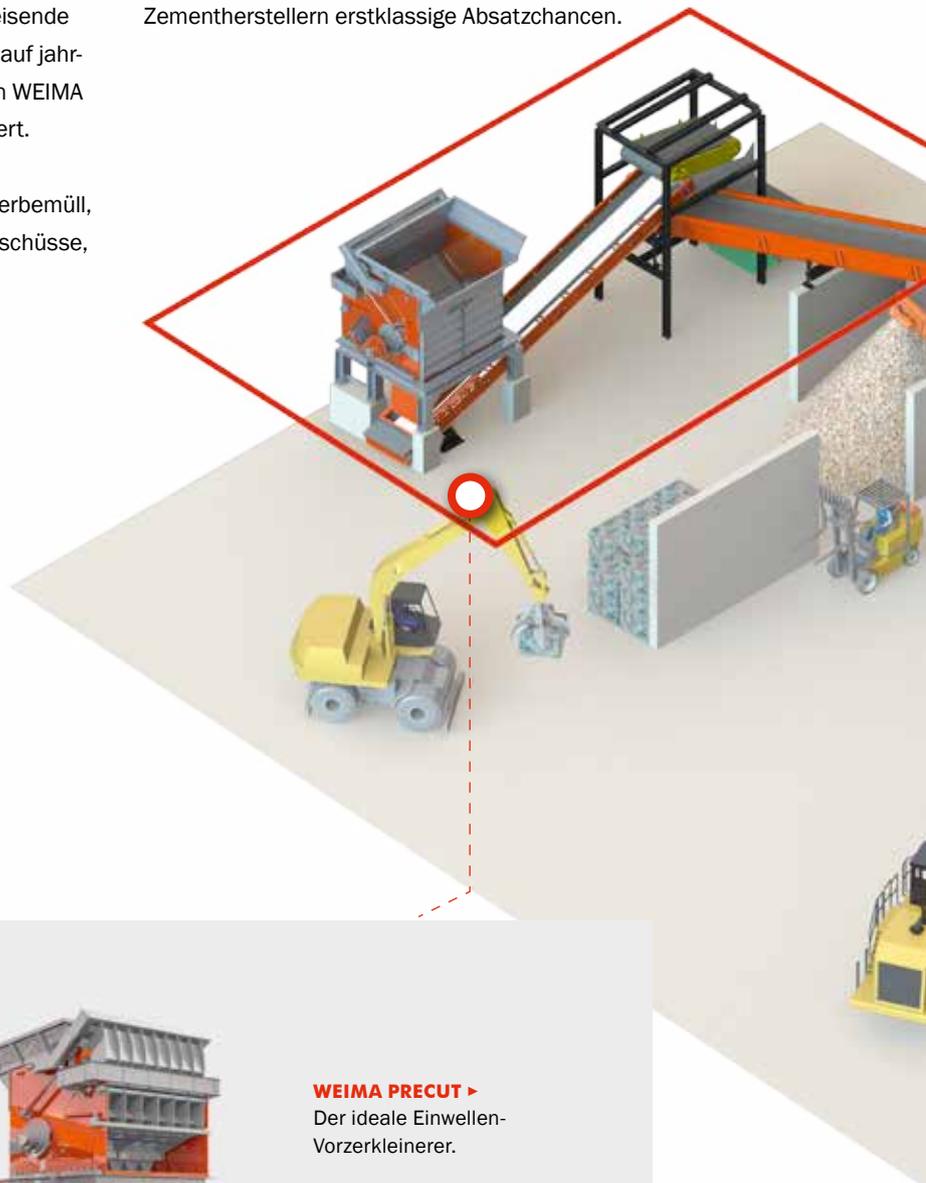
GUT FÜR IHRE BILANZ.

Im Abfall steckt die Zukunft. Mehr denn je sind effiziente Entsorgungsmethoden gefragt. Dabei von größter Bedeutung: die Aufbereitung von Abfällen zu Ersatzbrennstoffen (EBS). WEIMA Zerkleinerungslösungen schaffen die entscheidende Voraussetzung dafür, dass Ihre EBS-Produktion läuft. Mit maßgeschneiderter Zerkleinerungstechnik für zukunftsweisende Anlagenkonzepte. Und mit führender Kompetenz, die auf jahrzehntelanger Erfahrung basiert: Bis heute wurden von WEIMA weltweit über 30.000 Zerkleinerungslösungen realisiert.

Ganz gleich, welche Abfälle Sie aufbereiten – ob Gewerbemüll, Bauabfälle, Sperr- oder Hausmüll, ob Produktionsausschüsse, Spuckstoffe, Papier, Holz, Teppiche oder Kunststoffe:

Mit WEIMA holen Sie das Optimum heraus.

Sie erhalten eine Lösung, die sich exakt Ihren Produktionsanforderungen anpasst. Gleichzeitig sind Sie den immer härter werdenden Marktbedingungen sicher gewachsen. WEIMA Zerkleinerungstechnik liefert höchste EBS-Qualitäten und verschafft Ihnen bei Abnehmern wie Kraftwerken und Zementherstellern erstklassige Absatzchancen.



WEIMA PRECUT ▶
Der ideale Einwellen-
Vorzerkleinerer.



WEIMA POWERLINE ► Der universelle Einwellen-Zerkleinerer.

Höchste Flexibilität.

Mit den Maschinenserien PreCut, PowerLine und FineCut ist WEIMA Anbieter für alle Stufen der Aufbereitung. Variable Ausstattungen und Baugrößen ermöglichen eine exakte Anpassung an jede spezielle Anforderung.

Kraftvolle Antriebskonzepte.

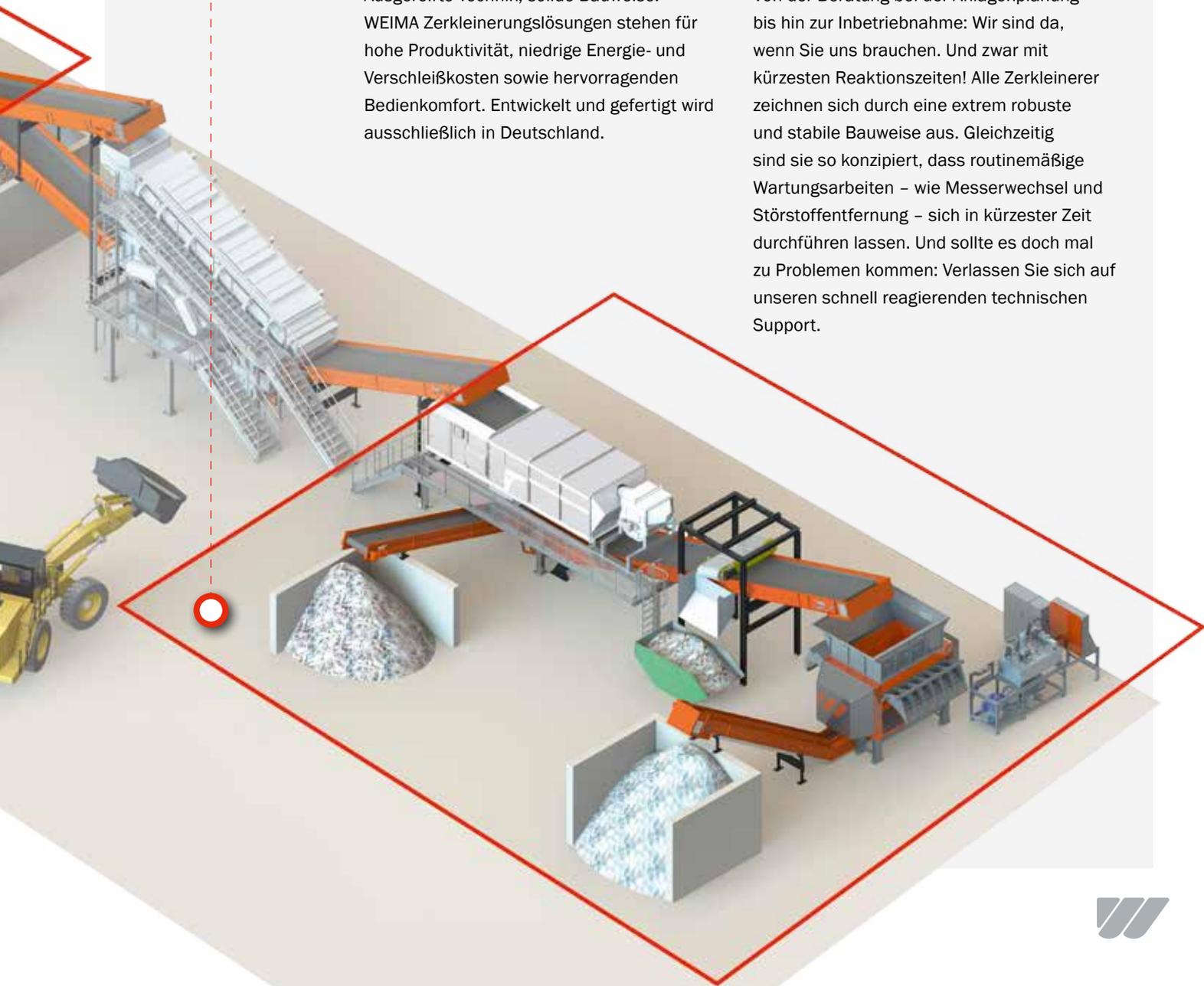
WEIMA bietet drei Antriebsarten zur Auswahl an: Unseren drehmomentstarken Hydraulikantrieb, den besonders wartungsarmen Direktantrieb und den bewährten Kraftbandantrieb.

Qualität „Made in Germany“.

Ausgereifte Technik, solide Bauweise: WEIMA Zerkleinerungslösungen stehen für hohe Produktivität, niedrige Energie- und Verschleißkosten sowie hervorragenden Bedienkomfort. Entwickelt und gefertigt wird ausschließlich in Deutschland.

Erstklassiger Service.

Von der Beratung bei der Anlagenplanung bis hin zur Inbetriebnahme: Wir sind da, wenn Sie uns brauchen. Und zwar mit kürzesten Reaktionszeiten! Alle Zerkleinerer zeichnen sich durch eine extrem robuste und stabile Bauweise aus. Gleichzeitig sind sie so konzipiert, dass routinemäßige Wartungsarbeiten – wie Messerwechsel und Störstoffentfernung – sich in kürzester Zeit durchführen lassen. Und sollte es doch mal zu Problemen kommen: Verlassen Sie sich auf unseren schnell reagierenden technischen Support.



AUS GROSS WIRD KLEIN. PRECUT.



UNSERE LEISTUNGSSTARKEN EINWELLEN-VORZERKLEINERER FÜR UNSORTIERTE UND STARK VERSCHMUTZTE ABFALLSTRÖME.



SCHWINGE

→ Lastabhängig // Elektronische Wegüberwachung // Externe Führung für geringen Verschleiß



SCHALTSCHRANK

→ Siemens SPS-Steuerung // Energieeffiziente Zerkleinerung // Einfache Touch-Screen Bedienung



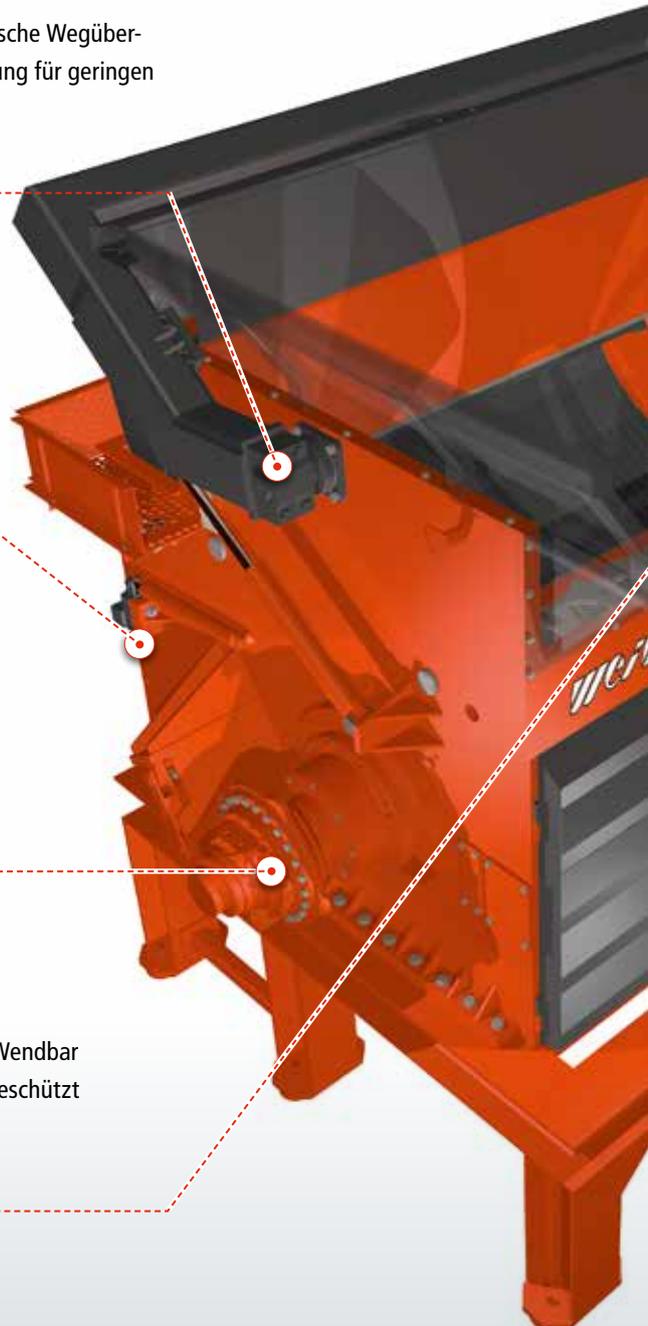
KRAFTVOLLER ANTRIEB

→ Hydraulikantrieb // Drehzahl und Drehmoment stufenlos anpassbar dank Regelpumpe // Äußerst robust



GEGENMESSER

→ Von außen einstellbar // Wendbar // Durch Abdeckplatten geschützt





PRECUT ROTOR

- Vautid-Verschleißschutz // Massive Schneidmesser (100 oder 130 mm)
- // Einfache Wartung



SIEB

- Für eine homogene Materialgröße
- // Verschleißgeschützt // Einfach wechselbar



LAGER

- Staubgeschützt // Äußerst robuster Aufbau // Wartungsfreundlich



UNTERGESTELL

- Solider Rahmen // Kompakter Aufbau // Höhenanpassbar für Fördersysteme



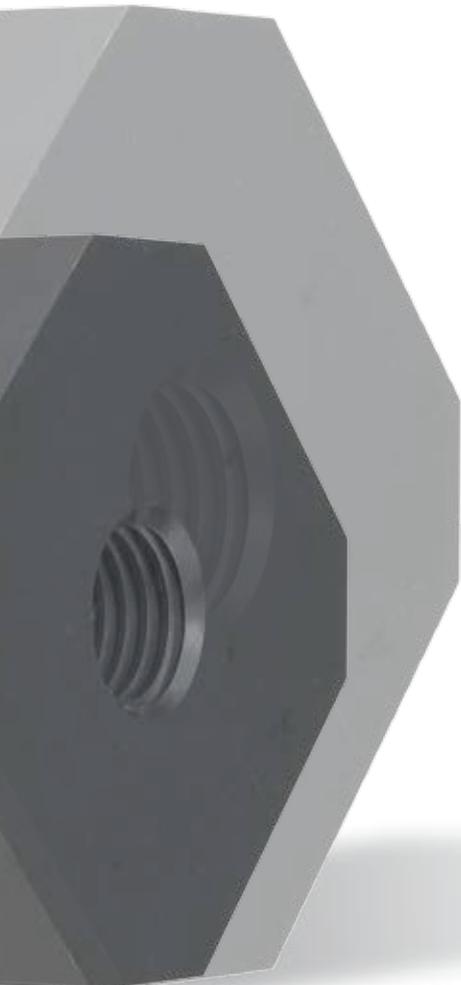
JE GRÖßER DESTO BESSER.

SOLIDER VORZERKLEINERER FÜR JEDLICHE ARTEN VON MÜLL.

Diese Maschine ist der erste Schritt für eine mehrstufige Abfallaufbereitungsanlage. Nachdem das Material von Fremdstoffen beseitigt ist, kann es ideal weiterverarbeitet werden. PreCut Zerkleinerer zeichnen sich durch sehr hohe Durchsatzleistungen aus und gewährleisten optimale Materialzustände für die nächste Stufe der Zerkleinerung wie etwa die Sortierung, Klassifizierung und Separierung.

IHRE VORTEILE

- Hohe Produktivität, geringe Energie- und Verschleißkosten
- Materialgrößen von 150 – 400 mm erzielbar
- Vautid-Schutz für Rotor und Messerträger
- Hydraulikantrieb für maximale Leistung
- Hoher Schutz vor Fremdstoffen
- Inspektionsklappe für schnelle Wartung
- Massive (bis zu 130 mm) Schneidmesser, drehbar



Oktagonale Schneidmesser
100 mm, 130 mm (Originalgröße)



PRECUT ROTOR ▶ Heavy Duty-Ausführung mit Vautid und 130 mm Schneidmesser



KRAFTVOLLER HYDRAULIKANTRIEB ▶ Geringer Energiebedarf, wartungsarm, äußerst zuverlässig



AUS DER PRAXIS.



2x PreCut 2000 mit Hydraulikantrieb, Indonesien



PreCut 3000 mit Hydraulikantrieb, Norwegen



INTELLIGENTE ZERKLEINERUNG. POWERLINE.



DER UNIVERSELL EINSETZBARE EINWELLEN-ZERKLEINERER FÜR
EINE BREITE VIELFALT AN INPUTMATERIALIEN.



MATERIALZUFÜHRUNG

→ Schwingenschieber auf Rollen //
Im Schneidraum positioniert // Optional
mit Nachdrücker ausstattbar



SCHALTSCHRANK

→ Energieeffiziente Zerkleinerung und
einfache Bedienbarkeit dank Siemens
SPS-Steuerung und Touch-Panel



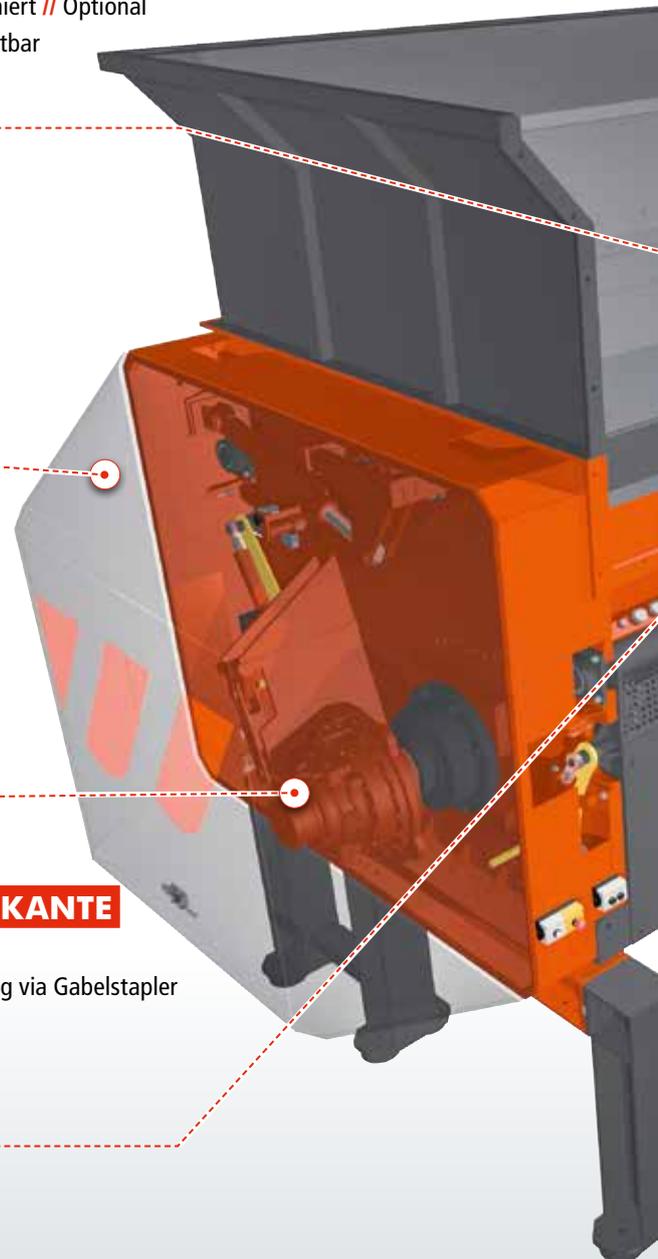
ANTRIEB

→ Zerkleinerer können mit Hydraulikantrieb,
Direktantrieb oder Kraftbandantrieb ausge-
stattet werden // Anwendungsabhängig



NIEDRIGE LADEKANTE

→ Für eine direkte Befüllung via Gabelstapler
oder Radlader





POWERLINE ROTOR

→ Universell einsetzbar // Hoher Durchsatz // Geringe Energie- und Wartungskosten



GEGENMESSER

→ Von außen einstellbar // Schräg positioniert für einen aggressiven Schnitt



SIEB

→ Mehrteilige Segmente // Unter-einander tauschbar // Schnell wechselbar



DESIGN

→ Flexibel anpassbares Untergestell // Kompakter Maschinenaufbau // Wartungsfreundlich



VOLLE POWER. DER FLEXIBLE UNIVERSALZERKLEINERER.

FÜR DIE EIN- ODER MEHRSTUFIGE ZERKLEINERUNG.

Leistung, die sich auszahlt. Die PowerLine nimmt es mit jedem Abfall auf, auch mit verschmutzten Materialien. Ideal als Nachzerkleinerer in mehrstufigen Anlagen: Nach Aussortierung von nicht EBS-tauglichen Stoffen lässt sich das vorzerkleinerte Material optimal in der Nachzerkleinerung verarbeiten.

IHRE VORTEILE

- Hocheffiziente Universallösung für die Aufbereitung unterschiedlichster Materialfraktionen
- Flexibel in ein- und mehrstufigen Aufbereitungsprozessen einsetzbar
- Erzielbare Materialgrößen von 30 bis 150 mm
- Mehrstufig: als Nachzerkleinerer mit kontinuierlicher Materialzufuhr
- Einstufig: direkte Beschickung über Radlader, Greifer oder Förderband
- Konzipiert für härteste Anforderungen

IHRE ANTRIEBSOPTIONEN



HYDRAULIKANTRIEB

Hohe Drehmomente bei niedriger kW-Zahl. Stoppen, Starten und Reversieren selbst unter schwersten Bedingungen jederzeit und bei Volllast möglich. Simpler Aufbau, schnelle Reaktionszeit. Nahezu unempfindlich gegen Störstoffe. Drehzahl und Drehmoment mittels Regelpumpe schnell, gleichförmig und stufenlos anpassbar.



DIREKTANTRIEB

Wassergekühlte Synchronmotoren. Hohe Drehmomentdichten bei niedrigen und mittleren Drehzahlen. Im Rotor verbauten Planetengetriebe. Kompakte und robuste Bauweise. Äußerst wartungsfreundlich und einfach zu installieren.



KRAFTBANDANTRIEB

Bewährtes und kompaktes Design. Sicherheitskupplung schützt den Shredder vor Störstoffen. Mit Frequenzumrichter für optimale Drehzahlanpassung. Geringe Investitionskosten und anwenderfreundliche Instandhaltungsmöglichkeiten.

Oktagonale Schneidmesser
80 mm, 100 mm (Originalgröße)

AUS DER PRAXIS.



2x PowerLine 3000 mit Hydraulikantrieb, Polen



PowerLine 2000 und PowerLine 3000 mit Hydraulikantrieb, England



FEIN RAUS. FINECUT.



DER DURCHSATZSTARKE EINWELLEN-NACHZERKLEINERER
FÜR KLEINSTE MATERIALGRÖSSEN.



MATERIALZUFÜHRUNG

→ Schwingenschieber auf Rollen //
Im Schneidraum positioniert // Optional
mit Nachdrücker ausstattbar



SCHALTSCHRANK

→ Energieeffiziente Zerkleinerung und
einfache Bedienbarkeit dank Siemens
SPS-Steuerung und Touch-Panel



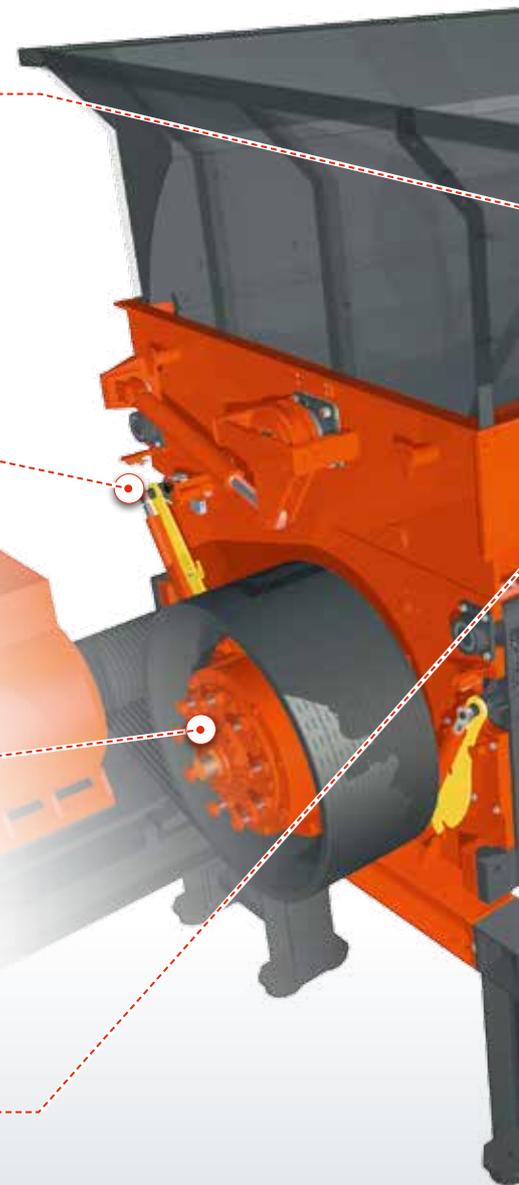
ANTRIEB

→ Zerkleinerer können mit Hydraulikantrieb,
Direktantrieb oder Kraftbandantrieb ausge-
stattet werden // Anwendungsabhängig



NIEDRIGE LADEKANTE

→ Für eine direkte Befüllung via
Gabelstapler oder Radlader





FINECUT ROTOR

→ Für sehr feines Material // Aggressiver Einzug // Hohe Drehzahl // Verschiedene Messeranordnungen



GEGENMESSER

→ Von außen einstellbar // Schräg positioniert für einen aggressiven Schnitt



SIEB

→ Mehrteilige Segmente // Unter-einander tauschbar // Schnell wechselbar



DESIGN

→ Flexibel anpassbares Untergestell
// Kompakter Maschinenaufbau
// Wartungsfreundlich



BESTE ABSATZCHANCEN.

FINECUT ZERKLEINERER SIND DIE IDEALE LÖSUNG FÜR DIE NACHZERKLEINERUNG IN EINER MEHRSTUFIGEN ANLAGE.

Dank hoher Drehzahl werden extreme Durchsätze realisiert. Die feinen Korngrößen des zerkleinerten Materials entsprechen perfekt der steigenden Nachfrage nach immer höheren EBS-Qualitäten von Kraftwerkbetreibern und Kunden aus der Zementindustrie.

IHRE VORTEILE

- Leistungsstarker Nachzerkleinerer für die mehrstufige Aufbereitung
- Zerkleinert mit hohem Durchsatz vorsortiertes, vorzerkleinertes Material
- Kontinuierliche Materialzuführung über Zuführförderband
- Erzielbare Korngrößen von 20 bis 80 mm
- Die richtige Maschine zur Herstellung bester EBS-Qualitäten

IHRE ANTRIEBSOPTIONEN



HYDRAULIKANTRIEB

Hohe Drehmomente bei niedriger kW-Zahl. Stoppen, Starten und Reversieren selbst unter schwersten Bedingungen jederzeit und bei Vollast möglich. Simpler Aufbau, schnelle Reaktionszeit. Nahezu unempfindlich gegen Störstoffe. Drehzahl und Drehmoment mittels Regelpumpe schnell, gleichförmig und stufenlos anpassbar.



DIREKTANTRIEB

Wassergekühlte Synchronmotoren. Hohe Drehmomentdichten bei niedrigen und mittleren Drehzahlen. Im Rotor verbauten Planetengetriebe. Kompakte und robuste Bauweise. Äußerst wartungsfreundlich und einfach zu installieren.



KRAFTBANDANTRIEB

Bewährtes und kompaktes Design. Sicherheitskupplung schützt den Shredder vor Störstoffen. Mit Frequenzumrichter für optimale Drehzahlanpassung. Geringe Investitionskosten und anwenderfreundliche Instandhaltungsmöglichkeiten.

FineCut Messer
172 x 57 x 28 mm (Originalgröße)

AUS DER PRAXIS.

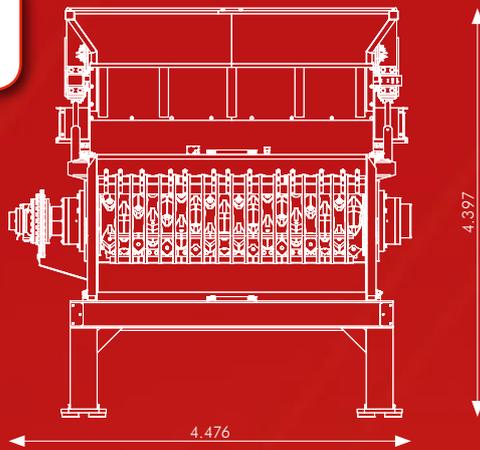


2x FineCut 2500 mit Kraftbandantrieb, Indonesien



FineCut 2500 mit Hydraulikantrieb, Frankreich





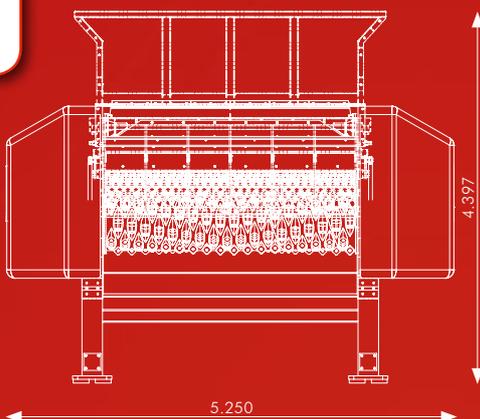
PRECUT

Anwendungen

Vorzerkleinerung von Haus- und Siedlungsabfällen (MSW), Industrieabfällen (C&I), Bauabfällen (C&D) mit hohem Störstoffanteil

Technische Details

Rotorlänge: 1.500 bis 3.000 mm
 Rotordurchmesser: 800 mm
 Schneidmesser: 130 x 130 / 100 x 100 mm
 Durchsatz: bis zu 50 to/h
 Antriebsleistung: 160 kW bis 350 kW
 Antriebsart: Hydraulikantrieb
 Gewicht: 24 bis 34 Tonnen
 Korngröße: 150 bis 400 mm



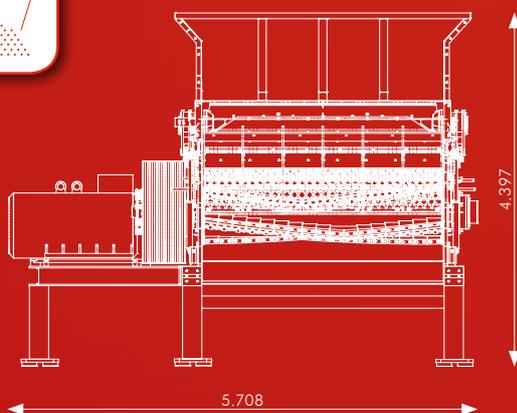
POWERLINE

Anwendungen

Zerkleinerung von Haus- und Siedlungsabfällen (MSW), Industrieabfällen (C&I), Bauabfällen (C&D) mit Störstoffanteil

Technische Details

Rotorlänge: 1.500 bis 3.000 mm
 Rotordurchmesser: 800 mm
 Schneidmesser: 100 x 100 / 80 x 80 mm
 Durchsatz: bis zu 30 to/h
 Antriebsleistung: 160 kW bis 350 kW
 Antriebsart: Hydraulikantrieb, Direktantrieb, Kraftbandantrieb
 Gewicht: 16 bis 26 Tonnen
 Korngröße: 30 bis 150 mm



FINECUT

Anwendungen

Zerkleinerung von vorzerkleinerten Haus- und Siedlungsabfällen (MSW), Industrieabfällen (C&I), mit geringem Störstoffanteil

Technische Details

Rotorlänge: 1.500 bis 3.000 mm
 Rotordurchmesser: 800 mm
 Schneidmesser: 172 x 58 mm
 Durchsatz: bis zu 25 to/h
 Antriebsleistung: 160 kW bis 350 kW
 Antriebsart: Hydraulikantrieb, Direktantrieb, Kraftbandantrieb
 Gewicht: 22 bis 32 Tonnen
 Korngröße: 20 bis 80 mm